



Gaz naturel G20 20mbar  
 G1: Pce: 27 kgw  $\phi$  20/27 ( 3/4" )  
 G2: Pce: 14 kgw  $\phi$  20/27 (3/4" )

V1,V2 : Vidange  $\phi$  50  
 A1: Eau froide  $\phi$  15/21 ( 1/2" )

ELECTRICITE  
 E1: Allumage 230V 1P N+T Pce:0.1kw  
 E2: ECOTHERM 400v 3P N+T Pce: 8 kw

Nota: Prevoir protection de chaque lignes dans l'armoire generale electrique de la cuisine

TYPE DE FOURNEAU :	FOURNEAU ADOSSE TRADITIONNEL
SOCLE :	INOX DE 110 mm
Nbr. DE PIECE :	1 PIECE
REVETEMENT :	EMAIL RAL 2002
GARNITURE :	INOX et CHROME
DESSUS :	AISI430 30/10eme
MAIN COURANTE :	INOX 20 x 40
MITRE :	Email
GAZ :	G20 20 mbar
ELECTRICITE :	TRI 400V+T+N
EAU :	Eau froide

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Rep	Qte	FNCTION	CODE	Puissance en KW	$\phi$ INJECT.	
R1	3	FEUX NUS	TFI 1402	5.8	1.80	400 x 400
R2	1	CUISEUR A PATES	TCP 200 376	14	Voir notice	40 L
R5	1	FEUX NUS	TFI 1401	9.6	2.30	400 x 400

  

Rep	Qte	FNCTION	CODE	Puissance	Tension VOLT	
R3	1	PLAQUE ECOTHERM	TPE 1603	8000 w	400 v 3P N+T	450 x 740

  

Rep	Qte	FNCTION	CODE	CARACTERISTIQUES
R4	1	placard de rangement	1050 x 475 x 700P	

Approbation CLIENT ou AGENT      AGENT - INSTALLATEUR

**Electrolux italie**

REF. ou AFFAIRE

**ARTE STUDIO**

Date de COMMANDE	Date de DISPONIBILITE EN USINE
<b>11/02/09</b>	<b>6 a 8 semaines a reception du plan de fabrication signe par le client</b>
No CONFIRMATION Cde	MODE D'EXPEDITION
	<b>a expedier</b>

INDICES	MODIFICATIONS	EXECUTION	DATES
C	Modif socle inox et bruteur FV	PC	26/02/09
B	Modif Ht de la Mitre	PC	25/02/09
A	Mitre haute + angle barre laiton	Bo	19/02/09

DATE	No FABRICATION	RESPONSABLE
<b>11/02/2009 15:40:22</b>	<b>8155c</b>	<b>PC</b>
ECHELLE		VISA RESPONSABLE
<b>1:10</b>		